PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-168793

(43)Date of publication of application: 22.07.1991

(51)Int.Cl.

G09F 9/00 G03B 21/20 G09F 9/00

GO9F 9/00

(21)Application number: 01-307749

(71)Applicant: PIONEER ELECTRON CORP

(22)Date of filing:

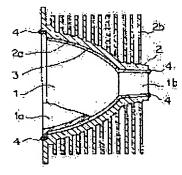
29.11.1989

(72)Inventor: ENDO NOBUYUKI

(54) REFLECTING MEMBER FOR LIGHT SOURCE

(57) Abstract:

PURPOSE: To suppress a rise in the temperature of the reflecting member by providing heat radiation fins on the external surface of a reflector which converges and reflects the light from a light source. CONSTITUTION: A reflecting surface 1a is formed as the internal surface of the rotationally elliptic surface of a bell-shaped reflector made of glass and the socket holding part 1b for the light source is formed around the optical axis on the opposite side from the opening of the reflecting surface 1a. Many heat radiation fins 2b are formed integrally at the outer periphery of an aluminum die-cast external frame 2 which has a recessed part 2a where the external surface of the reflector 1 is fitted. Then copper powder 3 is charged in the gap between the reflector 1 and external frame 2, and the reflector 1 and copper powder 3, and the copper powder 3 and external frame 2 come into secure surface contact with each other to conduct the heat of the reflector 1 to the external frame 2 efficiently, so that the heat is radiated from the heat radiation fins 2b. Consequently, the temperature rise of the reflecting member can be suppressed without any forcible air cooling by the fans, etc.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

[®] 公開特許公報(A) 平3-168793

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

③公開 平成3年(1991)7月22日

G 09 F 9/00 G 03 B 21/20 G 09 F 9/00 337 E

6422-5C 7709-2H 6422-5C

3_0 4 B

6422-5C 6422-5C

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

❷発明の名称

光源用反射部材

②特 願 平1-307749

②出 願 平1(1989)11月29日

御発明者 遠藤

信 幸

東京都大田区大森西 4 丁目15番 5 号 バイオニア株式会社

大森工場内

勿出 願 人 パイオニア株式会社

東京都目黒区目黒1丁目4番1号

四代 理 人 弁理士 滝野 秀雄 外

外1名

明 福 2

1.発明の名称

光源用反射部材

2.特許請求の範囲

- (I) 光瀬からの光を集光して反射するリフレクターの外側面に放熱フィンを有することを特徴とする光源用反射部材。
- (2) 光源からの光を集光して反射するリフレクターと、このリフレクターの外側面に略嵌合する 四部を有するとともに放熱フィンが形成された 外枠部材とを備え、上記外枠部材の凹部と前記 リフレクターとの間隙に熱伝導用粉末材を封入 してなることを特徴とする光源用反射部材。

3. 発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

本発明は、光源からの光をリフレクターで集光 して反射する反射部材に係わり、特に、液晶プロ ジェクタなど高出力の光源を使用する場合に適し た光源用反射部材に関する。

[発明の技術的背景およびその課題]

従来、上記のような液晶プロジェクタの表示装置は、例えば第3図のような構成になっており、 光源10からの光はリフレクター20とコンデン サーレンズ30で平行光にされ、液晶セル40の 背面に照射され、液晶セル40を透過した光によって 可像が得られる。そして、この液晶セル40 の画像は図示しない投影レンズによってスクリー ン等に拡大表示される。

ところでこの種の装置では、拡大投影されることもあって液晶画像の輝度を高めれている。この地と、 ののは はい のの は ない のの でい の で は で い の の で は で い の の で ない で い の の の で ない で い の で ない で い か い ら 現 状 で は い っ に し ない ら 問題が ある。 し い し の で 騒音が 大きい と い う 問題が ある。

なお、ガラス製のリフレクターを使用している 場合などは、ガラスは熱伝導率が著しく悪いので、 部分的に温度が上昇すると歪が生じて割れる可能 性がある。

〔発明の目的〕

本発明は、光源からの光をリフレクターで集光 して反射する光源用反射部材において、ファンな どで強制的に空冷せずに反射部材の温度上昇を抑 えることを目的とする。

(発明の概要)

本発明は、光源からの光をリフレクターで集光して反射する光源用反射部材において、リフレクターの外側面に放熱フィンを形成し、この放熱フィンによってリフレクターの熱を外気に放熱するようにした。また、放熱フィンが形成された外や部材の凹部にリフレクターの外側面を嵌合された外や部材とリフレクターとの間隙ともに、この外枠部材とリフレクターと高めるようにした。

1のソケット保持部1bとの間には一部間隙が形成れるようになっており、この間隙から鋼粉末を充塡し、ソケット保持部1b側の接点部分部を耐然接着剤4で封止する。

このように、リフレクター1と外枠2との間隙に銅粉末3を充塡することにより、リフレクター1と銅粉末3と外枠2の各面接触が確実になり、さらに銅粉末3は熱伝導性に優れているため、リフレクター1の熱は外枠2に効率良く伝達されて放熱フィン2bから放熱される。これで、リフレクター1の回りが熱伝導性の良い銅粉末で覆われているので、リフレクター1の良りが熱伝導性の表面の温度分布が均一になり、割れる恐れもない。

一般に、物体Aから物体Cへ物体Bを介して無を伝達するとき、物体Bの熱の伝えやすさを接触 熱抵抗 θ [Γ /W] で表すと、

$$\theta = \frac{\rho \cdot t}{S}$$

(実施例)

第1図は本発明実施例の光源用反射部材の断面 図、第2図は同反射部材の斜視図である。

図において、1は約鐘状の形状をしたガラス製のリフレクターで、回転楕円面とされた内面には 蒸着等によって反射面1 a が形成され、反射面1 a の開口と反対側の光軸回りには、図示しない光 顔のソケットを嵌挿するためのソケット保持部1 b が形成されている。

2はリフレクター1の外側面が低合された凹部2aを有するアルミダイキャスト等の外枠で、この外枠2の外周には板状の多数の放熱フィン2bが一体に形成されている。

3はリフレクター1と外枠2の間隙に充塡・封入されている熱伝導用の銅粉末である。なお、この銅粉末3は#200程度の微粉末で、次のようにして充塡・封入したものである。

先ず、リフレクター1と外枠2を嵌合し、リフレクター1と外枠2の開口側接点部を耐熱接着剤4で封止する。このとき、外枠2とリフレクター

ρ:比熱抵抗 [cm ℃ / W] t:物体 B の厚さ [cm]

S:接触面積 [cmi]

となる。

ここで、外枠2とリフレクター1との隙間に空気を入れた場合と、上記実施例のように銅粉末3を入れた場合について比較する。

いま、仮に隙間が0.2 cmで、その対向面積(銅粉末 3 とリフレクター 1 との接触面積)が8 cm とすると、空気の場合は、p=31.564 [cm \mathbb{C}/\mathbb{W}] であるから上式(1)より、 $\theta=7.89\times10^{-1}$ { \mathbb{C}/\mathbb{W} } であり、このことはリフレクター 1 に 6 0 \mathbb{W} の熱量が伝達されたとき、47.30 { \mathbb{C} } の温度勾配が外枠 2 との間に生じることを示している。

一方、銅粉末の場合は、 $\rho=0.262$ [cm \mathbb{C}/\mathbb{W}] であるから $\theta=6.55\times10^{-2}$ [\mathbb{C}/\mathbb{W}] であり、このことはリフレクター 1 に 6 0 \mathbb{W} の熱量が伝達されたとき、0.393 [\mathbb{C}] の温度勾配が外枠 2 との間に生じることを示している。

このように顕粉末を用いた場合には、リフレク

ター1と外枠2の間の温度勾配が小さく、効果的 に熱伝達が成されることがわかる。

なお、上記の実施例では熱伝導用粉末材として 銅粉末3を用いているが、例えばケイ素粉末など、 熱伝導性のよい他の材料を用いるようにしてもよ

ところで、上記実施例のリフレクター1はガラス材料を使用しているが、上記のように粉末(銅粉末3)を充填することによりリフレクター1と外枠2との熱面と行って隔は比較のカー1の外面と外枠2との間隔は比較ではいるのの外面と外枠2との間形状につらる。りつレクター1の外面とができる。して状のリフレクターであっている。また、当然に優れている。

なお、上記の実施例ではリフレクターと外枠と の間隙に調粉末だけを充塡するようにしているが、 例えば、銅粉末を混入した耐熱接着剤等を充塡す るようにしてもよい。

また、リフレクターと外枠との加工精度を良く して、面接触状態を良好にすれば、外枠の放熱フィンによる放熱効果でリフレクターの温度上昇を 抑えることができる。さらに、リフレクターと放 熱フィンとを金属等で一体成形したものであって もよい。

また、リフレクターとして楕円面の他は放物面 やその他の凹面を用いてもよい。

〔発明の効果〕

以上説明したように本発明によれば、光源からの光をリフレクターで集光して反射する光源用反射部材において、リフレクターの外側面に放熱フィンを形成し、この放熱フィンによってリフレクターの熱を外気に放熱するようにしたので、ファンなどで強制的に空冷せずに反射部材の温度上昇を抑えることができ、ファンなどによる騒音をなくすことができる。

さらに、放熱フィンが形成された外枠部材とり

フレクターとの間隙に熱伝導用粉末材を封入する ようにしたので反射部材の放熱効果を高めること ができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明実施例の光源用反射部材の断面 図、

第2図は同反射部材の斜視図、

第3図は従来の液晶プロジェクタの表示装置の 一例を示す図である。

1 … リフレクター、2 … 外枠、3 … 鋼粉末、4 … 耐熱接着剤。

2b 2a 3 1 1a 4

第 1 図

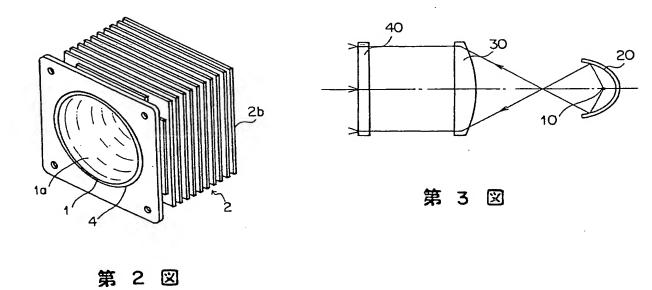
特許出願人 パイオニア株式会社

代理人 瀧野 秀雄



同 中内 斑 雄





特許法第17条の2の規定による補正の掲載

. . . .

平 4. 4. 2発行

平成 1 年特許願第 301749 号 (特開平 3-168793 号, 平成 3 年 7 月 22 日発行 公開特許公報 3-1688 号掲載) については特許法第17条の2の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。 6 (2)

nt. Cl. 5	識別記号	庁内整理番号
G O 9 F 9 / O O	3 3 7	E-6447-5G
G 0 3 B 2 1 / 2 0 G 0 9 F 9 / 0 0	3 0 4	7316-2K B-6447-5G
0031 3700	3 3 3	6447-5G
•		
		٠.
		•
•		,

5. 補正の内容

(1)明細書の3ページ4,5行に記載の

「ファンなどで強制的に空冷せずに」を

「効率よくリフレクターの熱を放熱することによ り」に補正する。

(2)明細書の3ページ12行に記載の

「また、放熱フィンが」を

「また、ガラス製リフレクターの場合。 放無フィンが」に補正する。

(3)明細書の7ページ16,17行に記載の

「また、当然、ファン等を使用する必要もないの

で酢寂性に優れている。」を削除する。

(4)明細書の8ページ16乃至18行に記載の

「などで強制的に空冷せずに・・・なくすことが

できる。」を

「などによる冷却も効率よくでき、反射部材の温度上昇を抑えることができる。また、ファンなど も少容量にできるので騒音を低減することができ る。また、放無フィンによる放熱効果でリフレク ターの温度上昇を抑えることができるときは、フ

平成 4.4. 2 発行

手 続 補 正 書伯知

平成 3年12月 4日

特許庁長官 深沢 亘 殿

適

1. 事件の表示

平成 1年 特 許 願 第307749号

2. 発明の名称

光級用反射部材

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 〒 153 東京都目黒区目 照 1 丁目 4 番 1 号

称 (501) パイオニア株式会社

代表者 松本 缺也 6 (763) 2111 (大代表)



4. 補正の対象

(1)明和書の『発明の詳細な説明』の翻



ァンなどを使用しなくてもよいので静寂性に優れている。」に補正する。

(5)明細書の9ページ3行に記載の

「ができる。」を

「ができる。さらに反射面の温度上昇を抑えられるので、熱劣化を防止することができる。」に補正する。

以上

特許出願人パイオニア株式会社